

# Série ECO 250-**s** GV



La technologie ECOSYST a été conçue pour ne pas produire de déchets liquides en fin de cycle, en utilisant de la vapeur saturée.

# Serie ECO 250-**s** **GV** GAS



## Caractéristiques principales

Capabilité processus	jusqu'à 300 kg/h	
Types d'alimentation électrique standard	400 V; 3P-N-PE; 50Hz;	(*)
Type d'alimentation Générateur de vapeur (G.V.)	Gaz	G.V. à gaz
Puissance nominale installée	84 kW	
Puissance moyenne consommée	30 kW/cycle±5%	
Consommation maximale de gaz combustible à pleine charge	0,3 Nm <sup>3</sup> /cycle ±5%	
Type de broyeur à haute résistance	4 Arbres 44kW	
Consommation moyenne de vapeur	2,5 L/cycle±5%	
Circuit d'air comprimé	6 bar	
Émissions dans l'atmosphère batterie de filtre	Absence de substances polluantes	
Rejets dans les réseaux d'égouts	absents	
Émissions sonores	<70 dB(A) @ 1 m	
Dimensions du broyeur	1170L x 710l x 600H (cm)	
Poids de configuration standard	23.000 kg ±5%	

## Les caractéristiques du traitement

Durée d'un cycle	environ 60 min.	
Volume de la chambre de stérilisation	1.600 lt	selon la directive 2014/68/UE
Agent de stérilisation	vapeur saturée	
Température / pression	165°C/6 bar	
Réduction	non inférieure à 10 <sup>-6</sup>	
Réduction du volume de déchets	>80%	
Réduction du poids des déchets	>30%	
Humidité du déchet stérilisé	15%	

## Remarques d'application

Type de processus	continu
Type de charge	benne automatique
Système de vidange du déchet stérilisé	Automatique géré par PLC
Type de contrôle	PLC - Moniteur 19 "
Type de rapport de fin de cycle	papier thermique imprimante
Services supplémentaires standard	Surveillance à distance et Gestion à distance
Apparence externe	Installation à vue
Conduite du système	par N. 1 opérateur
Exigences de l'opérateur	Cours de formation pour la gestion du système

(\*) Sauf indication contraire lors du commande en cours, toutes les machines nécessitent une alimentation 3 + N / 400V / 50Hz.

**Émissions** atmosphériques G.V. gaz méthane

NO<sub>x</sub> ≤ 150 mg/kWh @3% de O<sub>2</sub> avec Tambiente = 20° C

**Émissions** atmosphériques G.V. gaz GPL

NO<sub>x</sub> ≤ 260 mg/kWh @3% de O<sub>2</sub> avec Tambiente = 20° C

# Serie ECO 250-**s** **GV** ELECTRIC



## Caractéristiques principales

Capabilité processus	jusqu'à 300 kg/h	
Types d'alimentation électrique standard	400 V; 3P-N-PE; 50Hz;	(*)
Type d'alimentation Générateur de vapeur (G.V.)	Électrique	G.V. électrique
Puissance nominale installée	152 kW	
Puissance moyenne consommée	60kW/cycle±5%	
Type de broyeur à haute résistance	4 Arbres 44kW	
Consommation moyenne de vapeur	2,5 L/cycle±5%	
Circuit d'air comprimé	6 bar	
Émissions dans l'atmosphère batterie de filtre	Absence de substances polluantes	
Rejets dans les réseaux d'égouts	absents	
Émissions sonores	<70 dB(A) @ 1 m	
Dimensions du broyeur	1170L x 710l x 600H (cm)	
Poids de configuration standard	23.000 kg ±5%	

## Les caractéristiques du traitement

Durée d'un cycle	environ 60 min.	
Volume de la chambre de stérilisation	1.600 lt	selon la directive 2014/68/UE
Agent de stérilisation	vapeur saturée	
Température / pression	165°C/6 bar	
Réduction	non inférieure à 10 <sup>-6</sup>	
Réduction du volume de déchets	>80%	
Réduction du poids des déchets	>30%	
Humidité du déchet stérilisé	15%	

## Remarques d'application

Type de processus	continu
Type de charge	benne automatique
Système de vidange du déchet stérilisé	Automatique géré par PLC
Type de contrôle	PLC - Moniteur 19 "
Type de rapport de fin de cycle	papier thermique imprimante
Services supplémentaires standard	Surveillance à distance et Gestion à distance
Apparence externe	Installation à vue
Conduite du système	par N. 1 opérateur
Exigences de l'opérateur	Cours de formation pour la gestion du système

(\*) Sauf indication contraire lors du commande en cours, toutes les machines nécessitent une alimentation 3 + N / 400V / 50Hz.

# Serie ECO 250-**s** GV

