



# Serie ECO 75+ **GV** GAS



## Caratteristiche principali

Capacità di processo	Fino a 100 kg/h
Tipo di alimentazione elettrica standard impianto	400 V; 3P-N-PE; 50 Hz; (*)
Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V)	Gas
Potenza elettrica nominale installata	30 kW
Potenza elettrica media assorbita	15 kW/ciclo ±5%
Consumo massimo di gas combustibile a regime	0,2 Nm <sup>3</sup> /ciclo ±5%
Tipo di tritatore ad elevata resistenza	Quadrialbero 22 kW
Consumo medio di vapore	1 L/ciclo ±5%
Circuito ad aria compressa	6 bar
Emissioni in atmosfera batteria filtrante	Assenza di sostanze inquinanti
Scarichi in fogna	Non presenti
Emissioni sonore	< 70 dB(A) @ 1m
Dimensioni di massima impianto	5,0m (L) x 2,5m (P) x 2,0m (H)
Attacchi utenze	Rete idrica e Rete elettrica
Peso configurazione standard	8.000 kg ±5%
Trasporto in container	Da 20 piedi

## Caratteristiche trattamento

Durata ciclo	60 min. circa
Volume camera di sterilizzazione	500 lt.      Conforme alla 2014/68/UE
Agente sterilizzante	Vapore saturo
Temperatura / pressione	139°C / 2,5 bar
Abbattimento carica	Non inferiore a 10 <sup>-6</sup>
Riduzione volumi rifiuti	> 80%
Riduzione peso rifiuti	> 30%
Umidità rifiuto sterilizzato	15%

## Note di applicazione

Tipo di processo	Continuo
Sistema di carico rifiuto infetto	Manuale
Sistema di scarico rifiuto sterilizzato	Automatico gestito da PLC
Tipo di controllo	PLC - monitor 19"
Tipo di report fine ciclo	Stampa su scontrino
Servizi aggiuntivi di serie	Telecontrollo e Telegestione
Aspetto esterno	Impianto a vista
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Formazione per la conduzione dell'impianto

(\*) Se non diversamente comunicato in fase di ordine, tutte le macchine richiedono alimentazione elettrica 3+N/400V/50Hz.

**Emissioni** in atmosfera G.V. gas METANO

NOx \_ 150 mg/kWh @3% di O2 con Tambiente=20°C

**Emissioni** in atmosfera G.V. gas GPL

NOx \_ 260 mg/kWh @3% di O2 con Tambiente=20°C



# Serie ECO 75+ **GV** ELETTRICO



## Caratteristiche principali

Capacità di processo	Fino a 100 kg/h
Tipo di alimentazione elettrica standard impianto	400 V; 3P-N-PE; 50 Hz; (*)
Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V)	Elettrico
Potenza elettrica nominale installata	60 kW
Potenza elettrica media assorbita	25 kW/ciclo ±5%
Consumo massimo di gas combustibile a regime	0,2 Nm <sup>3</sup> /ciclo ±5%
Tipo di tritatore ad elevata resistenza	Quadrialbero 22 kW
Consumo medio di vapore	1 L/ciclo ±5%
Circuito ad aria compressa	6 bar
Emissioni in atmosfera batteria filtrante	Assenza di sostanze inquinanti
Scarichi in fogna	Non presenti
Emissioni sonore	< 70 dB(A) @ 1m
Dimensioni di massima impianto	5,0m (L) x 2,5m (P) x 2,0m (H)
Attacchi utenze	Rete idrica e Rete elettrica
Peso configurazione standard	8.000 kg ±5%
Trasporto in container	Da 20 piedi

## Caratteristiche trattamento

Durata ciclo	60 min. circa
Volume camera di sterilizzazione	500 lt.      Conforme alla 2014/68/UE
Agente sterilizzante	Vapore saturo
Temperatura / pressione	139°C / 2,5 bar
Abbattimento carica	Non inferiore a 10 <sup>-6</sup>
Riduzione volumi rifiuti	> 80%
Riduzione peso rifiuti	> 30%
Umidità rifiuto sterilizzato	15%

## Note di applicazione

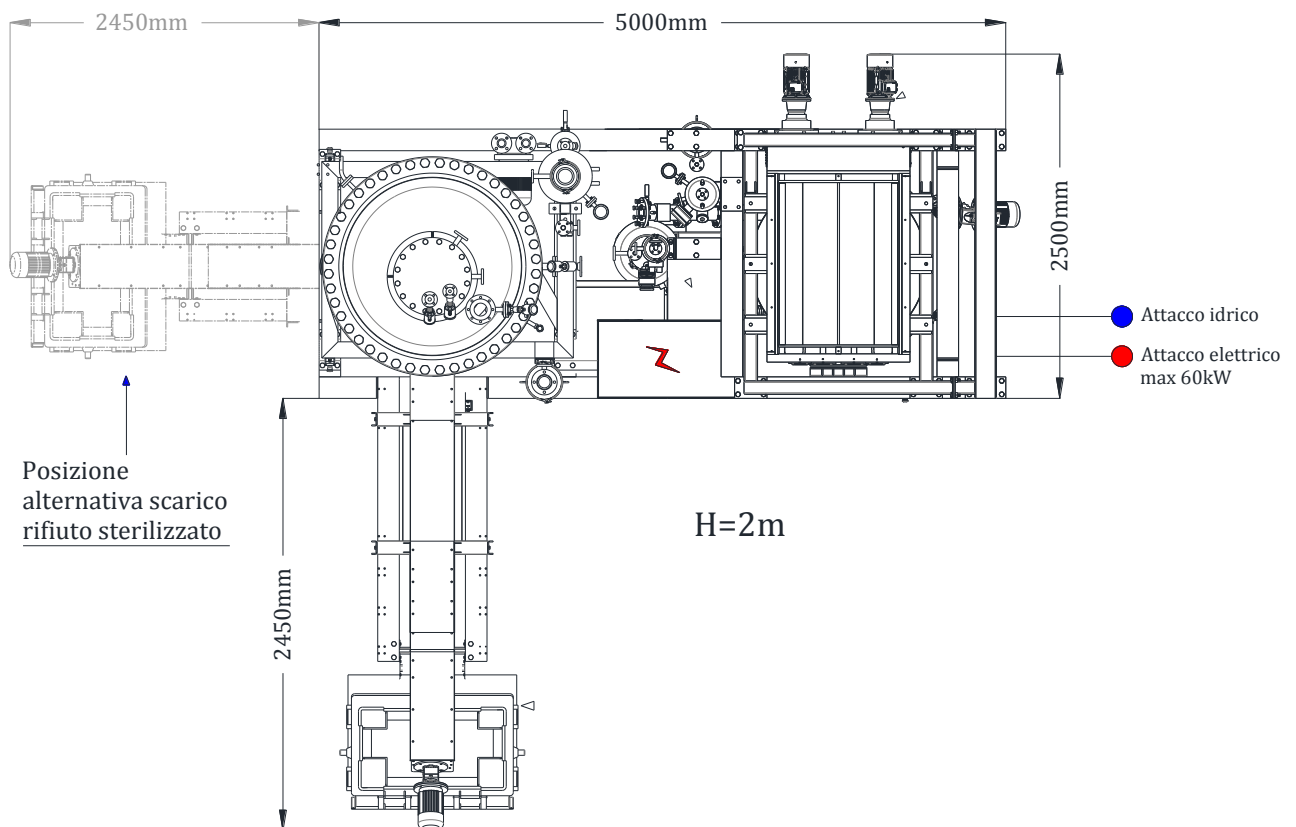
Tipo di processo	Continuo
Sistema di scarico rifiuto sterilizzato	Automatico gestito da PLC
Tipo di controllo	PLC - monitor 19"
Tipo di report fine ciclo	Stampa su scontrino
Servizi aggiuntivi di serie	Telecontrollo e Telegestione
Aspetto esterno	Impianto a vista
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Formazione per la conduzione dell'impianto

(\*) Se non diversamente comunicato in fase di ordine, tutte le macchine richiedono alimentazione elettrica 3+N/400V/50Hz.



Serie ECO 75+ **GV**

## DIMENSIONI E INGOMBRI





Serie ECO 75+ **GV**

## IPOTESI DI LAYOUT

