

Serie ECO 250-**s** GV



La tecnologia ECOSYST utilizza vapore saturo ed è stata progettata per non produrre liquidi di scarto di fine ciclo.

Serie ECO 250-**s** **GV** GAS



Caratteristiche principali

Capacità di processo	Fino a 300 kg/h	
Tipo di alimentazione elettrica standard impianto	400 V; 3P-N-PE; 50 Hz;	(*)
Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V.)	Gas	G.V. A GAS
Potenza elettrica nominale installata	84 kW	
Potenza elettrica media assorbita	30 kW/ciclo ±5%	
Consumo massimo di gas combustibile a regime	0,3 Nm ³ /ciclo ±5%	
Tipo di tritratore ad elevata resistenza	Quadrialbero 44 kW	
Consumo medio di vapore	2,5 L/ciclo ±5%	
Circuito ad aria compressa	6 bar	
Emissioni in atmosfera batteria filtrante	Assenza di sostanze inquinanti	
Scarichi in fogna	Non presenti	
Emissioni sonore	< 70 dB(A) @ 1m	
Dimensioni impianto	1170L x 710P x 600H (cm)	
Peso configurazione standard	23.000 kg ±5%	

Caratteristiche trattamento

Durata ciclo	60 min. circa	
Volume camera di sterilizzazione	1.600 lt.	Conforme alla 2014/68/UE
Agente sterilizzante	Vapore saturo	
Temperatura / pressione	165°C / 6 bar	
Abbattimento carica batterica	Non inferiore a 10 ⁻⁶	
Riduzione volumi rifiuti	> 80%	
Riduzione peso rifiuti	> 30%	
Umidità rifiuto sterilizzato	15%	

Note di applicazione

Tipo di processo	Continuo
Tipo di carico	Ribaltatore automatico
Sistema di scarico rifiuto sterilizzato	Automatico gestito da PLC
Tipo di controllo	PLC - monitor 19"
Tipo di report fine ciclo	Stampa su scontrino
Servizi aggiuntivi di serie	Telecontrollo e Telegestione
Aspetto esterno	Impianto a vista
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Corso di formazione per la conduzione dell'impianto

(*) Se non diversamente comunicato in fase di ordine, tutte le macchine richiedono alimentazione elettrica 3+N/400V/50Hz.

Emissioni in atmosfera G.V. gas METANO

NO_x ≤ 150 mg/kWh @3% di O₂ con Tambiente=20°C

Emissioni in atmosfera G.V. gas GPL

NO_x ≤ 260 mg/kWh @3% di O₂ con Tambiente=20°C

Serie ECO 250-**s** **GV** ELETTRICO



Caratteristiche principali

Capacità di processo	Fino a 300 kg/h	
Tipo di alimentazione elettrica standard impianto	400 V; 3P-N-PE; 50 Hz;	(*)
Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V.)	Elettrico	G.V. ELETTRICO
Potenza elettrica nominale installata	152 kW	
Potenza elettrica media assorbita	60 kW/ciclo $\pm 5\%$	
Tipo di tritatore ad elevata resistenza	Quadrialbero 44 kW	
Consumo medio di vapore	2,5 L/ciclo $\pm 5\%$	
Circuito ad aria compressa	6 bar	
Emissioni in atmosfera batteria filtrante	Assenza di sostanze inquinanti	
Scarichi in fogna	Non presenti	
Emissioni sonore	< 70 dB(A) @ 1m	
Dimensioni impianto	1170L x 710P x 600H (cm)	
Peso configurazione standard	23.000 kg $\pm 5\%$	

Caratteristiche trattamento

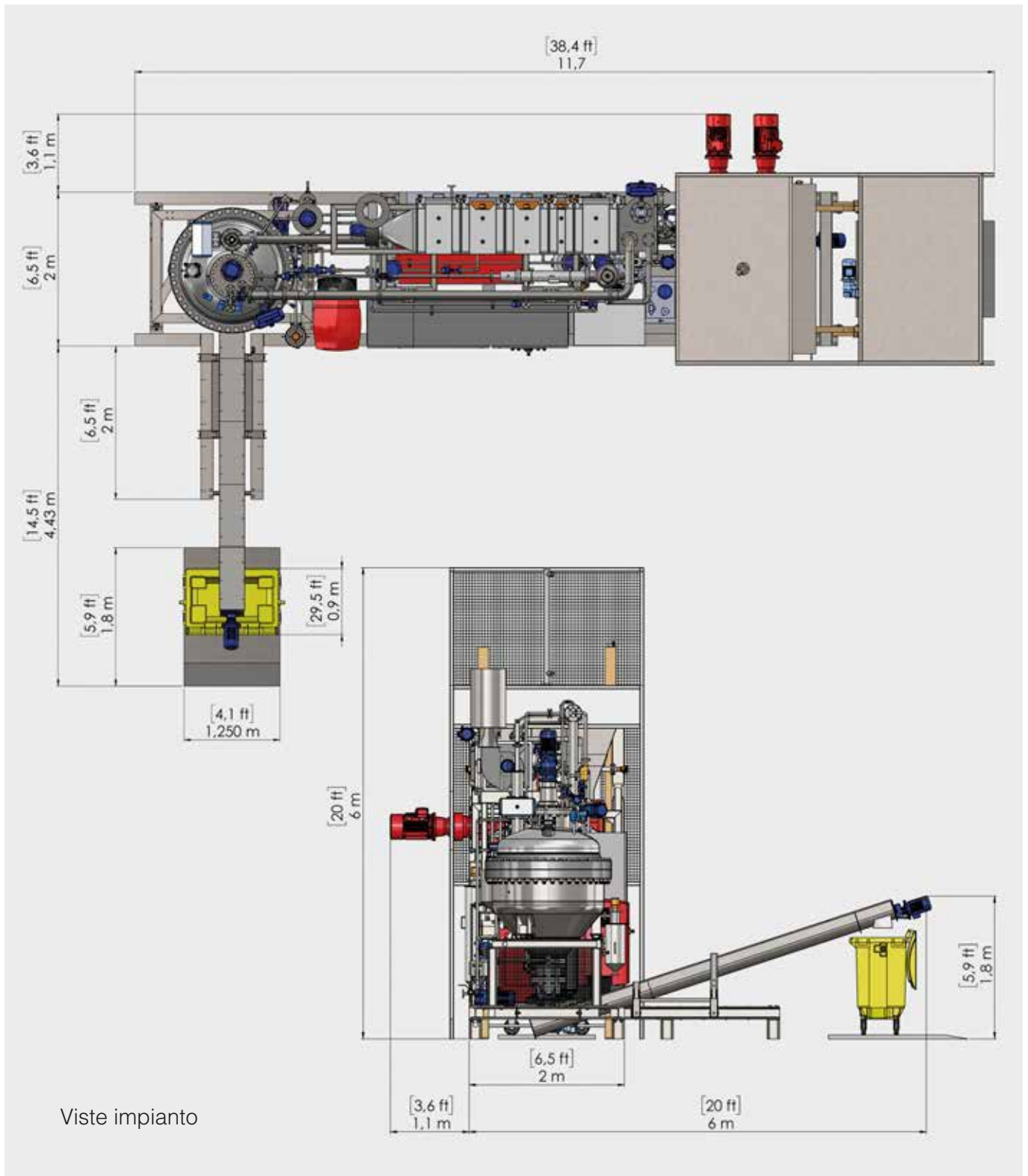
Durata ciclo	60 min. circa	
Volume camera di sterilizzazione	1.600 lt.	Conforme alla 2014/68/UE
Agente sterilizzante	Vapore saturo	
Temperatura / pressione	165°C / 6 bar	
Abbattimento carica batterica	Non inferiore a 10^{-6}	
Riduzione volumi rifiuti	> 80%	
Riduzione peso rifiuti	> 30%	
Umidità rifiuto sterilizzato	15%	

Note di applicazione

Tipo di processo	Continuo
Tipo di carico	Ribaltatore automatico
Sistema di scarico rifiuto sterilizzato	Automatico gestito da PLC
Tipo di controllo	PLC - monitor 19"
Tipo di report fine ciclo	Stampa su scontrino
Servizi aggiuntivi di serie	Telecontrollo e Telegestione
Aspetto esterno	Impianto a vista
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Corso di formazione per la conduzione dell'impianto

(*) Se non diversamente comunicato in fase di ordine, tutte le macchine richiedono alimentazione elettrica 3+N/400V/50Hz.

Serie ECO 250-**s** GV



Viste impianto